

Echange du Silentbloc anti-couple support moteur inférieur droit Sur Xantia Hdi (ex : DW10ATED)

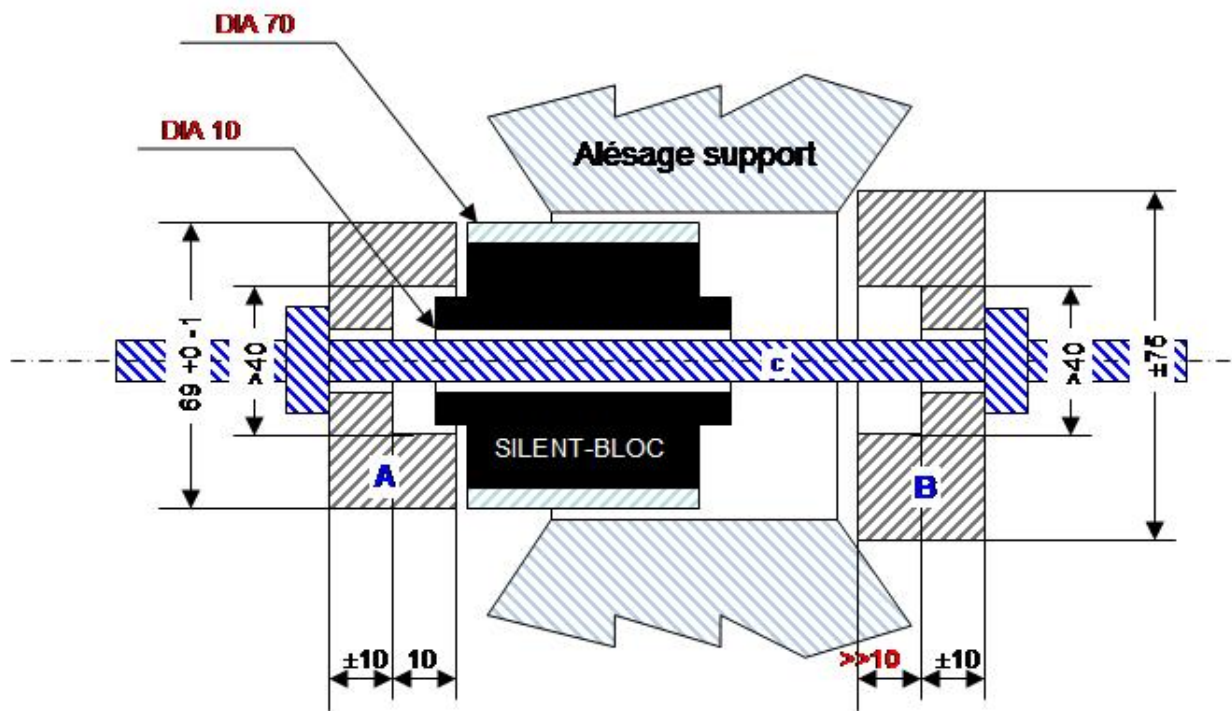
Objectif : Dépose puis repose du SB sans dépose de la transmission droite.

Outillage :

- Douilles standard (10 – 16 – 18*) + clé dynamométrique
- Outil d'extraction / insertion **à réaliser** d'après schéma 1
- Chalumeau électrique (décapeur thermique)
- Cric + chandelle

* : Valeur à confirmer...

SCHEMA 1 : Outil à réaliser pour extraction / insertion du SB, pièces A + B + C + écrous



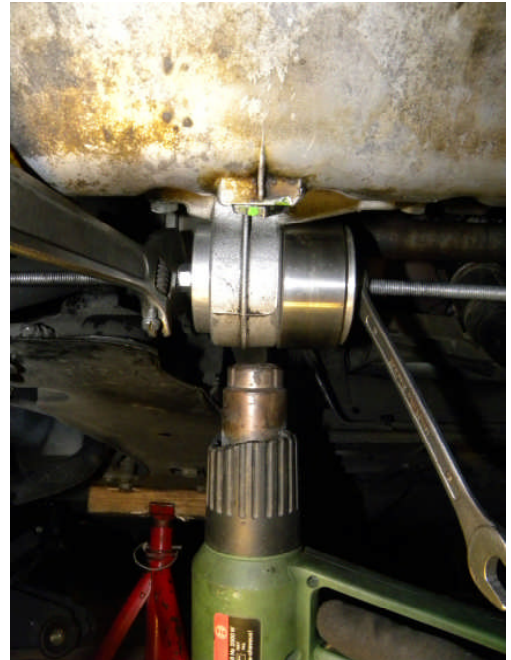
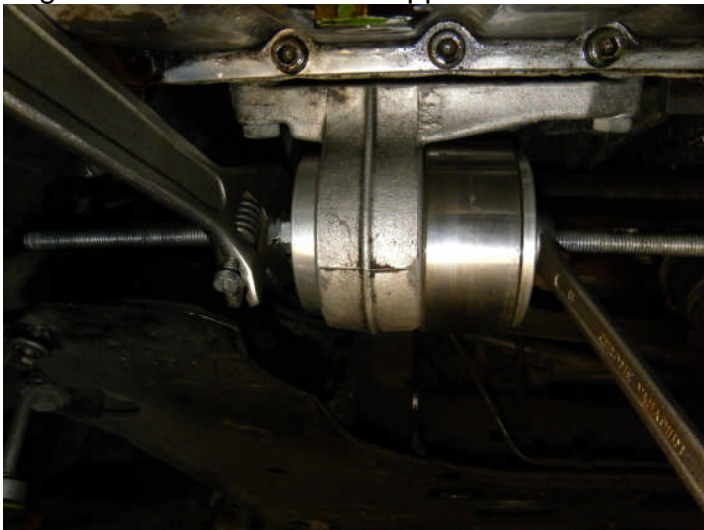
La cote rouge de la pièce "B" doit être portée à 10 + 40mm soit 50mm pour l'extraction, ou bien on intercalera une bague du diamètre adéquat (j'ai utilisé la bague d'un ancien SB ouverte et agrandie !)

Étapes du travail :

- A. Mettre la caisse sur chandelle ou travailler sur rampe ou fosse.
- B. Dépose du carénage moteur inférieur (sur DW10ATED, 7 vis de 10)
- C. Dépose de la bielle anti-couple (vis de 16 et 18*)

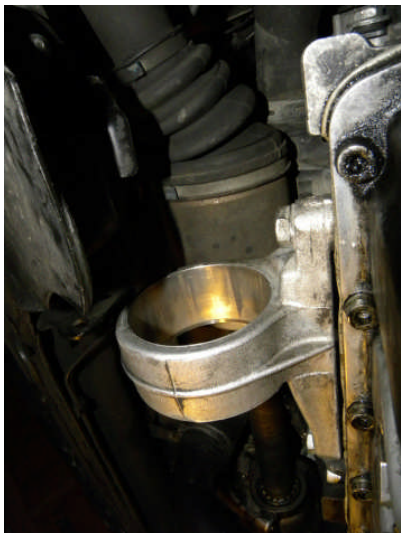


- D. Important : Repérer l'orientation de l'axe sensible du Silentbloc !
En effet, le SB doit travailler perpendiculairement aux points de fixation du caoutchouc (celui de l'image à été légèrement modifié)
- E. Installation de l'outillage d'extraction, avec les pièces dans le bon ordre, la grande bague bien centrée sur le support.

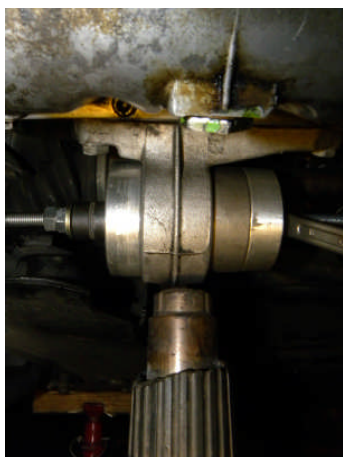
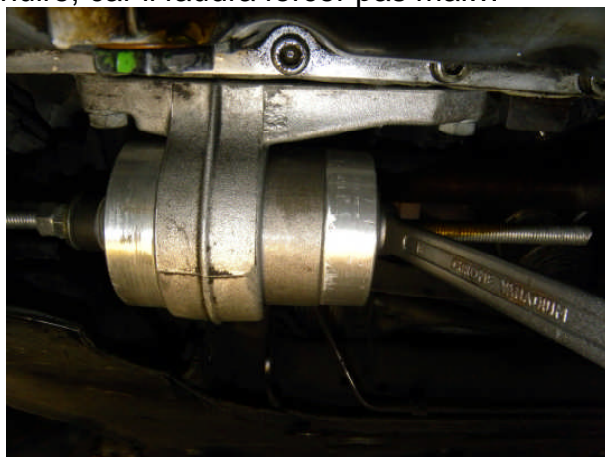


- F. Chauffage de l'assemblage pour diminuer le serrage sous l'effet de la dilatation.
Ne pas hésiter à bien chauffer : 600° pour amener les pièces à env. 50-60°C (supportable à la main gantée)
- G. Serrer les écrous, jusqu'à l'évacuation complète. Le SB sort mieux en direction du centre de la voiture (→→→).
- H. Nettoyage et vérification des surfaces de l'assemblage.
L'entrée du support côté gauche (centre de la voiture) comporte un chanfrein de

centrage, pas l'autre. C'est donc en commençant par ce côté que se fera l'insertion !

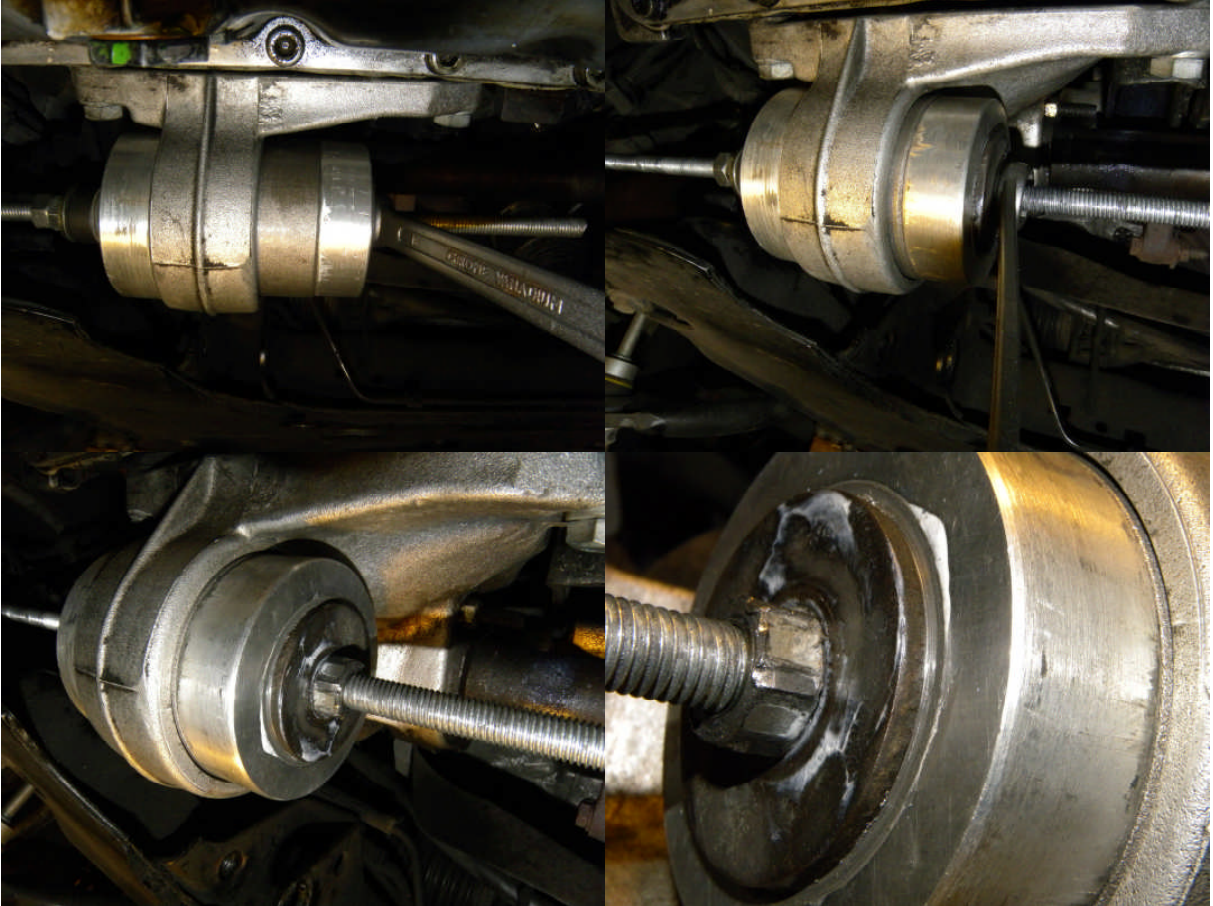


- I. Installation de l'outillage d'insertion, avec les pièces dans le bon ordre, la grande bague toujours bien centrée sur le support.
Une lubrification des pièces ne pourra pas nuire, car il faudra forcer pas mal...



On chauffe toujours pour faciliter l'insertion...

- J. La progression est très "serrée"... en vissant jusqu'à amener le SB en butée contre la partie large de l'outil. Le SB est bien centré dans le support.



- K. Remontage de la bielle avec serrage aux couples prescrits *, du carénage, retrait des chandelles, et c'est terminé !

- L. Personnellement, afin de diminuer la fatigue du nouveau Silentbloc, j'ai légèrement tourné son axe de travail en espérant diminuer l'effet de cisaillement du caoutchouc sur la bague extérieure... l'avenir dira si c'est payant ?

